
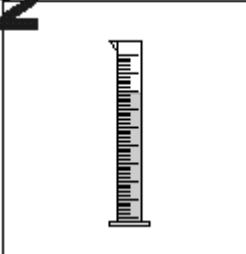


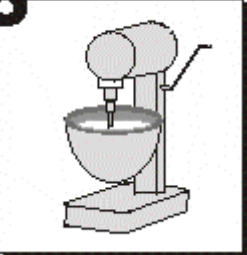
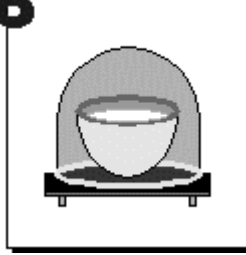
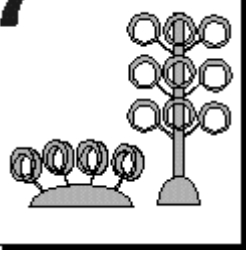
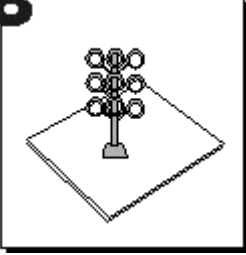
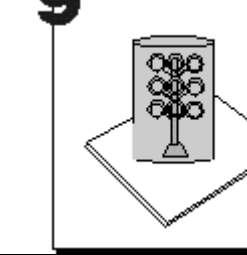
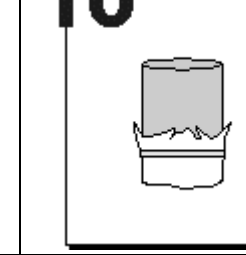
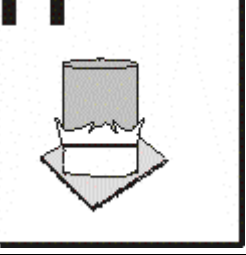
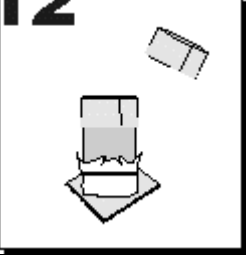
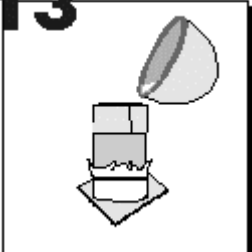
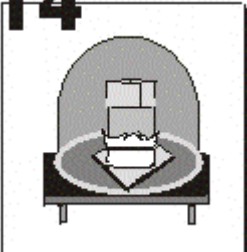
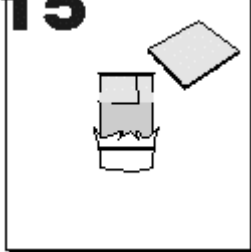
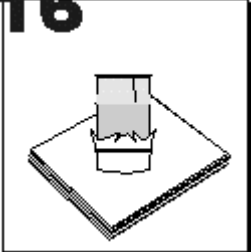
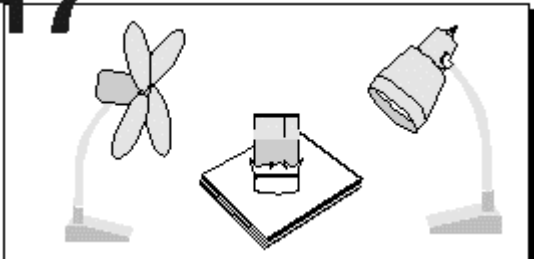
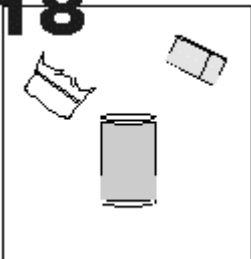

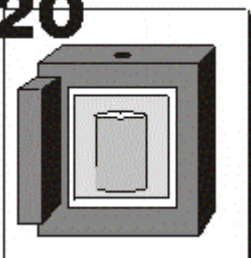



INSTRUCCIONES TECNICAS PARA EL PLATINITE Y EL PLATINITE PT:

Reuniendo los altos estándares de hoy requeridos por los diseñadores de joyería de platino y entregando resultados consistentes cada vez.

<p>1</p> 	<p>2</p> 	<p>3</p> 	<p>4</p> 
<p>Pese el revestimiento 34ml de agua por 100g de polvo</p>	<p>Mida el agua Temperatura del agua 70°F/21°C a 80°F/27°C</p>	<p>Siempre agregue el revestimiento al agua</p>	<p>Comience a mezclar manualmente para evitar el espolvoreado excesivo</p>
<p>5</p> 	<p>6</p> 	<p>7</p> 	<p>8</p> 
<p>Mezcle aproximadamente 12 minutos</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Comience a velocidad baja (#1 en una mezcladora Hobart con motor de 2 ½ Hp) la mezcla tendrá una apariencia granulada a los 2 ½ minutos. 2. A los 5 minutos pare la mezcladora y remueva el polvo residual de la hoja y de las paredes de la mezcladora. 3. Continúe mezclando por 7 minutos. 4. Al completar la mezcla, esta debe estar muy fluida y fácil de vaciar. 	<p>Arreglos comunes de los árboles:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cojín de pines 2. Árbol estándar 	<p>Pegue el árbol de piezas directamente a dos hojas de toallas de papel absorbente gruesas.</p>	
<p>9</p> 	<p>10</p> 	<p>11</p> 	<p>12</p> 
<p>Coloque el frasco sobre el árbol de piezas. Asegúrese que hay por lo menos 1 a ½" de revestimiento arriba de la parte superior del árbol de piezas (La parte mas alta del modelo de cera)</p>	<p>Envuelva ambas toallas alrededor del frasco y asegúrelas con una banda elástica.</p>	<p>Coloque una pieza pequeña de cartón debajo del frasco para brindar una fuerza adicional durante el vaciado del revestimiento y el vacío. El cartón debe ser por lo menos un 1/8" mas ancho que la circunferencia del frasco</p>	<p>Coloque un collar alrededor extendiéndose 2 – 3" mas arriba del frasco, usando cinta o una manga de caucho.</p>

<p>13</p> 	<p>14</p> 	<p>15</p> 	<p>16</p> 
<p>Vierta la mezcla por un lado del frasco. Evite verter directamente sobre el árbol de las piezas. Llene 1" (25mm) mas arriba del árbol de piezas.</p>	<p>Coloque al vacío durante 90 segundos. Vibre vigorosamente durante el procedimiento de vacío. Libere el vacío y agregue suficiente mezcla para llenar el collar hasta una altura de 1 ½" arriba de la parte superior del frasco (Dependiendo en la altura del frasco)</p>	<p>Cuidadosamente deslice el frasco de revestimiento de la base de cartón</p>	<p>Coloque sobre un montón de de toallas altamente absorbentes de mas o menos 1" (25mm) de altura.</p>
<p>17</p> 	<p>18</p> 	<p>19</p> 	
<p>Déjelo reposar sin mover durante 16 horas. Un pequeño ventilador y una lámpara de mesa pueden ser usados para acelerar el proceso de evaporación</p>	<p>Decante cualquier resto de agua de la superficie superior del revestimiento. Quite el collar y la envoltura de toallas de papel</p>	<p>Cuidadosamente quite el exceso de revestimiento de la parte superior e inferior del frasco</p>	
<p>20</p> 	<p>21</p> 		
<p>El proceso de quemado Sostenga por 2 horas a 200°F / 93°C Súbalo a 1600°F / 871°C por 5 horas a 3°F / por minuto sostenga durante 2 horas a 1600°F /871°C Bájelo a la temperatura de vaciado y sosténgalo durante mínimo una hora. Realice el vaciado tan rápido como sea posible después de su remoción del horno de quemado</p>	<p>Secando del frasco El frasco debe ser enfriado a temperatura ambiente. Esto puede ser obtenido metiéndolo unos instantes en agua. Una vez el metal ha sido enfriado mas abajo del rojo caliente, siempre y cuando el metal resista el templado, el vaciado puede entonces ser empujado a mano.</p>		

Precaución:

Este material contiene silicio cristalino que muestra evidencia de causar cáncer en humanos. IARC grupo 1. La exposición prolongada puede causar daños a los pulmones. (Silicosis) Los usuarios deben cumplir con todas las regulaciones aplicables de salud y seguridad relacionadas con el manejo seguro de silicio cristalino. Vea MSD para mayor información.

